

# Geräteprogramm Equipment Programme

4/2012





## BAUER Maschinen

steht gemeinsam mit ihren Tochterfirmen für höchste Qualität, Leistungsfähigkeit und laufende Innovation. Dadurch ist unsere Firma zu einem weltweiten Marktführer bei Geräten für den Spezialtiefbau geworden. Wir wollen nahe am Kunden sein. Aus diesem Grund hat die Bauer Maschinen Gruppe neben sieben Produktionsstätten in Deutschland auch Werke in Italien, Schweden, USA, Russland, China und Malaysia aufgebaut. Die Geräte werden über ein weltweites Netz von Niederlassungen und Agenten vertrieben. Damit wird eine optimale kundennahe Betreuung gewährleistet. Detaillierte Kontaktadressen finden Sie auf unserer Homepage unter: [www.bauer.de](http://www.bauer.de) (=> **Maschinen => Bauer Maschinen => Kontakt**)

## Know-how

and top quality as well as superior performance and continuous innovation are the key factors why Bauer Maschinen and their daughter companies have grown to a world market leader for the full range of special foundation equipment. We want to be "close to the customer". Additionally to seven production facilities in Germany the Bauer Maschinen Group has therefore also established works in Italy, Sweden, USA, Russia, China and Malaysia. The products are distributed through a worldwide network of subsidiary companies, representative offices or agents. Consumer satisfaction is the main goal of the worldwide on-the-spot-support. Please visit our homepage for detailed address information ([www.bauer.de](http://www.bauer.de) => **Equipment => Bauer Maschinen => Contact**)



## Inhalt List of contents

	Seite / Page
BG-Verfahren BG applications	3
BG-System: ValueLine / PremiumLine	4
Drehbohrwerkzeuge Rotary drilling tools	8
BG-Zubehör BG Accessories	9
Tiefbohranlagen TBA Deep drilling units TBA	10
Seilbagger MC Foundation cranes MC	12
Brunnenbohrgeräte BBA und Fly Drill Well drilling rigs BBA and Fly Drill	14
Tiefenrüttler Depth vibrators	15
Schlitzwandfräsen Trench cutters	16
CSM Geräte CSM rigs	18
Greifersysteme Grab systems	20
Separieranlagen Separation plants	22
Mäklergeräte und Hydraulikrüttler (RTG) Pile driving rigs and hydraulic vibrators	24
Misch- und Verpressanlagen (MAT) Mixing and grouting equipment	27
Dieselhämmer (PILECO) Diesel impact hammers	28
Hydraulikhämmer (FAMBO) Hydraulic hammers	29
Ankerbohrgeräte (KLEMM) Anchor drilling rigs	30
Sprenglochbohrgeräte (HAUSHERR) Blasthole drills	31
Grabenloser Verbau (ABS) Trenchless systems	31
Brunnenbohrgeräte (PRAKLA) Well drilling units	32
Drehantriebe / Hydraulikhämmer (EURODRILL) Drill heads / Drifters	33
Service / Training	34





**Kellyverfahren**  
Kelly drilling system



**SOB-Verfahren**  
CFA-system



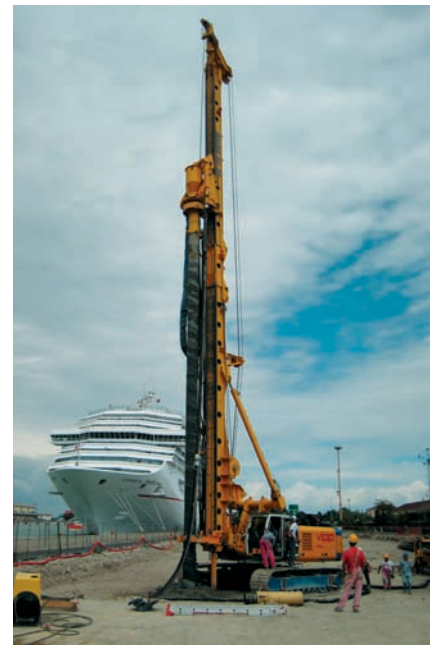
**CCFA-System mit BTM**  
CCFA-system with BTM



**CSM-Verfahren**  
CSM-system



**Tiefenrüttler-Verfahren**  
Depth vibrator system



**Verdrängerbohren**  
Displacement drilling system

Mit der ValueLine und der PremiumLine wurden zwei Bohrergerätelinien aufgebaut um noch besser auf verschiedene kundenspezifische Anforderungen eingehen zu können.

Beide Linien zeichnen sich durch Grundprinzipien aus, die für beide Baureihen oberste Priorität besitzen. Dazu zählen:

- Qualität,
- Wirtschaftlichkeit und Leistungsfähigkeit,
- Servicefreundlichkeit,
- hoher Sicherheitsstandard,
- Umweltverträglichkeit,
- lange Lebensdauer.

The ValueLine and the PremiumLine were introduced as two product lines with the goal of even better satisfying various requirements of customers.

Both lines of drilling rigs have some basic principles in common, which are dealt with utmost priority, such as:

- Quality,
- economic efficiency and performance,
- service friendliness,
- highest safety levels,
- environmental awareness,
- long life expectancy.



**Die BG ValueLine ist eine zum Kellybohren optimierte Baureihe.**

- Langer Mast für große Bohrtiefen
- Erweiterter Bohrachsabstand für größere Bohrdurchmesser
- Hohe Windenzugkräfte
- Großes Drehmoment
- Wirtschaftlicher Dieselmotor

## ValueLine

**The BG ValueLine is a fully dedicated Kelly drilling rig**

- Long mast for more drilling depth
- Increased drill axis distance for larger drilling diameter
- High line pull of winches
- Increased torque
- Fuel-efficient diesel engine

## PremiumLine

**Die BG PremiumLine umfasst Multifunktionsgeräte** für verschiedenste Anwendungen des Spezialtiefbaus. Dazu zählen Verfahren wie: Kellybohren (mit und ohne Verrohrungsmaschinen), SOB, CCFA, FDP, CSM, Anbau von Tiefenrüttlern, Anbau von BC Schlitzwandfräsen.

- TIER IVi Motoren für alle Geräte (optional)
- Hauptwinde mit hoher Zugkraft und breiter Windentrommel
- Modernste Elektroniksysteme
- Variabel stapelbare Gegengewichtsscheiben
- Absturzsicherungen und Begehungen am Oberwagen

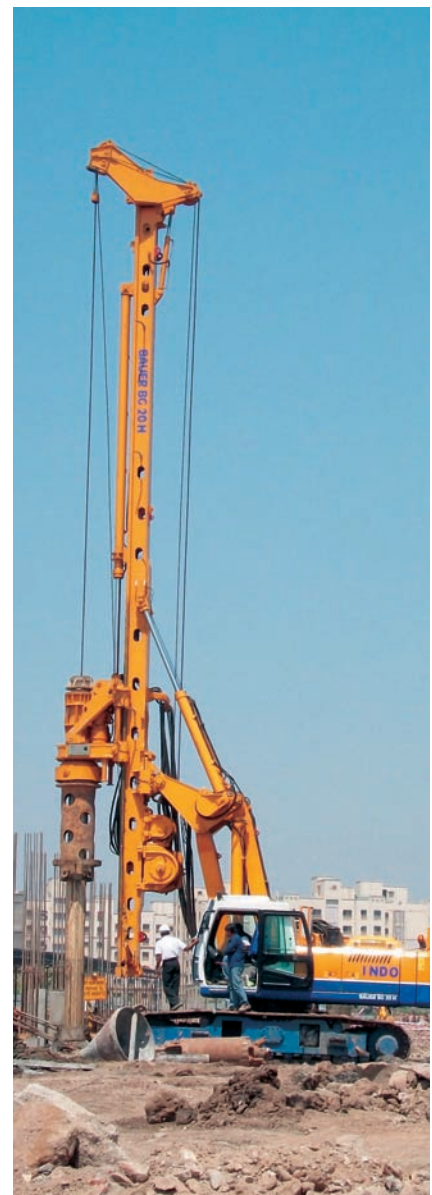
**The BG PremiumLine comprises multi-purpose drilling rigs** for various applications of foundation works such as: Kelly drilling (with or without casing oscillators, CFA, CCFA, FDP, CSM, attachment of depth vibrators, attachment of BC trench cutters.

- TIER IVi engines for all rigs (optional)
- Main winch with high line pull and wide winch drum
- Most advanced electronic systems
- Variably stackable counterweight elements
- Safety rails upper level and walkway lower level with rails





	BG 20 H	BG 26	BG 30
Gesamthöhe (m) overall height (m)	20,9	24,9	27,8
Drehmoment (kNm) torque (kNm)	200	260	294
Hauptwinde (kN) main winch (kN)	170	230	274
Vorschubkraft Zylinder (kN) crowd force – cylinder (kN)	200	250	250
Hub Zylinder (m) crowd stroke – cylinder (m)	5,6	6,5	6,5
Bohrdurchmesser (m) drilling diameter (m)	1,8	2,2	2,2
Bohrtiefe (m) drilling depth (m)	59,6	65,8	73,0
Gewicht ohne Ausrüstung (t) weight without attachment (t)	61,0	66,0	90,0
Motorleistung (kW) engine power (kW)	213	213	266
Geräteträger base carrier	BH 70	BH 70	BH 80





	BG 12 H	BG 15 H	BG 18 H	BG 20 H	BG 24 H	BG 28	BG 28 H
Gesamthöhe (m) overall height (m)	16,2	18,0	19,1	21,9	21,9	26,5	25,4
Drehmoment (kNm) torque (kNm)	125	151	177	200	222	270	270
Hauptwinde (kN) main winch (kN)	100	110	140	170	200	250	250
Vorschubkraft Winde (kN) crowd force – winch (kN)	---	200	200	260	330	330	330
Vorschubkraft Kette (kN) crowd force – chain (kN)	140	---	---	---	---	---	---
Hub (m) crowd stroke (m)	11,4	12,1	13,5	14,5	15,4	19,3	18,4
Vorschubkraft Zylinder (kN) crowd force – cylinder (kN)	---	---	---	---	---	250 / 330	---
Hub Zylinder (m) crowd stroke – cylinder (m)	---	---	---	---	---	6,5	---
Bohrdurchmesser (m) drilling diameter (m)	1,2	1,5	1,5	1,5	1,7	1,9 / 2,1	1,9
Bohrtiefe (m) drilling depth (m)	40,0	40,7	45,5	50,9	57,8	70,7	70,8
Einsatzgewicht (t) operating weight (t)	41,0	49,5	53,5	58,5	82,0	96,0	96,0
Motorleistung (kW) engine power (kW)	153	168	186	205	287	354	354
Geräteträger base carrier	BT 35	BT 40	BT 50	BT 60	BT 75	BS 80	BS 80

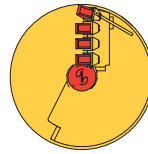
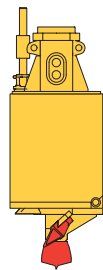




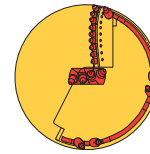
BG 30	BG 36	BG 36 H	BG 39	BG 42	BG 46	BG 50	
26,5	24,2	24,9	28,3	30,3	33,0	30,0	Gesamthöhe (m) overall height (m)
295	367	367	390	420	460	468	Drehmoment (kNm) torque (kNm)
274	250	250	290	290	420	500	Hauptwinde (kN) main winch (kN)
330	400	400	400	460	460	600	Vorschubkraft Winde (kN) crowd force – winch (kN)
---	---	---	---	---	---	---	Vorschubkraft Kette (kN) crowd force – chain (kN)
19,4	16,7	17,4	19,7	20,7	23,2	19,5	Hub (m) crowd stroke (m)
---	250 / 400	---	---	---	---	---	Vorschubkraft Zylinder (kN) crowd force – cylinder (kN)
---	6,5	---	---	---	---	---	Hub Zylinder (m) crowd stroke – cylinder (m)
1,9 / 2,1	2,3 / 2,5	2,3	2,0 / 2,8	2,0 / 2,8	2,0 / 3,1	3,0	Bohrdurchmesser (m) drilling diameter (m)
71,0	68,6	64,7	71,5	74,9	81,2	82,1	Bohrtiefe (m) drilling depth (m)
94,0	127,0	112,0	133,0	164,0	180,0	250,0	Einsatzgewicht (t) operating weight (t)
403	354	354	403	570	570	570	Motorleistung (kW) engine power (kW)
BS 95	BS 80	BS 80	BS 95	BS 115	BS 115	BT 180	Geräteträger base carrier



**Bohreimer (einschneidig)**  
**Bucket (with one cutting edge)**

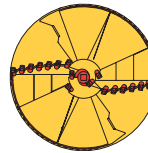
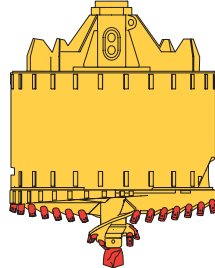


**KB**  
 Schneidzähne  
 Sand, Kies, Schluff  
 teeth  
 sand, gravel, silt

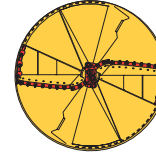


**KBF-K**  
 Rundschaftmeißel  
 mürber bis mittelharter Fels  
 round shank chisel  
 broken to medium hard rock

**Bohreimer (zweischneidig)**  
**Bucket (with two cutting edges)**

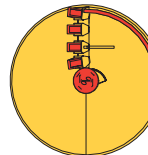
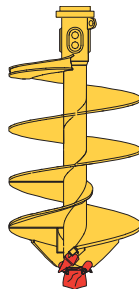


**KB-2**  
 Schneidzähne  
 Sand, Kies, Schluff  
 teeth  
 sand, gravel, silt

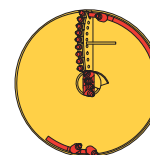


**KBF-K2**  
 Rundschaftmeißel  
 mürber bis mittelharter Fels  
 round shank chisel  
 broken to medium hard rock

**Schneckenbohrer (einschneidig)**  
**Single start auger**

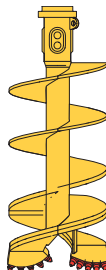


**SB**  
 Schneidzähne  
 Sand, Kies, Schluff  
 teeth  
 sand, gravel, silt



**SBF-K**  
 Rundschaftmeißel  
 mürber bis mittelharter Fels  
 round shank chisel  
 broken to medium hard rock

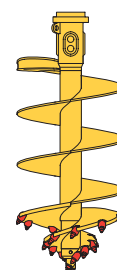
**Schneckenbohrer (zweischneidig)**  
**Double start auger**



**SB-2**  
 Schneidzähne  
 Sand, Kies, Schluff  
 teeth  
 sand, gravel, silt

**SBF-Z2**  
 Rundschaftmeißel,  
 ohne Pilot, Fels  
 round shank chisel,  
 w/o pilot bit, rock

**Progressivschnecke SBF-P**  
**Tapered rock auger SBF-P**

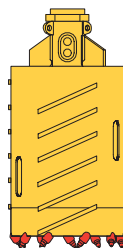


**SBF-P**  
 Rundschaftmeißel  
 konische Wendel  
 Fels  
 round shank chisel  
 tapered flights  
 rock

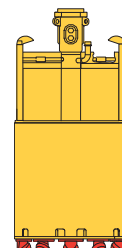
**Kernbohrrohre**  
**Core barrels**



**KR-WS**  
 Kernbohrrohr  
 mit Wechselstollen  
 core barrel with  
 replaceable blocks

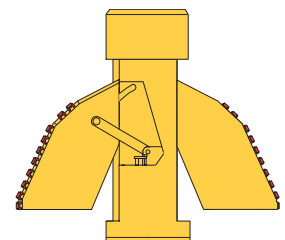


**KR-R**  
 Kernbohrrohr mit  
 Rundschaftmeißeln  
 core barrel with  
 round shank chisels



**KR-RM**  
 Kernbohrrohr  
 mit Rollenmeißeln  
 core barrel  
 with roller bits

**Pfahlfußaufschneider**  
**Belling bucket**



## Kellystangen Kelly bars

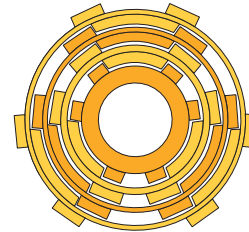


2- bis 5-fach teleskopierbar  
für Bohrtiefen: 15 – 100 m  
Drehmomentenübertragung  
120 – 480 kNm

2 – 5 fold, telescopic  
For depth range 15 – 100 m  
torque transfer capacity  
120 – 480 kNm

- Verriegelbar oder Reibkelly für große Tiefen
- Dämpfungssystem durch Federpaket
- Standardisierter Vierkantanschluss für alle Bohrwerkzeuge

- lockable type or friction type (for big depth)
- spring type shock absorber
- standardized square kelly drive stub for all types of drilling tools



## Bohrrohre Casings



Bohrrohre in doppelwandiger Ausführung  
Längen: 1 – 6 m  
Durchmesser: 620 – 2000 mm

Double-walled casings  
Section lengths: 1 – 6 m  
casing diameter: 620 – 2000 mm

## Rohrschuhe Casing shoes



Rohrschuhe zum Schneiden des Bodens  
- mit angeschweißten Schneidringen  
- mit Schneidringen mit Wechselstollen

Casing shoes for cutting the soil  
- cutting rings with weld-on teeth  
- cutting rings with replaceable blocks

## Drehteller Casing drive adapter



Drehteller in 3 Ausführungen (wahlweise)  
- mechanische Verbindung (durch Helfer am Bohrgerät)  
- teilmechanisch mit Kurbelantrieb  
- automatisch (hydraulische Verriegelung)

Casing drive adapter 3 connection systems (alternatively)  
- mechanical connection (bolts are fixed manually)  
- semi-automatic with crank handle  
- automatic locking device

## Verrohrungsanlagen BV Casings oscillators BV

- Hydraulische Verrohrungsmaschinen zum Anbau an BG-Geräte
- Hydraulikversorgung aus dem BG Trägergerät
- Mechanische Koppelung an den Unterwagen

BV 1180 (1.000 kNm) bis  
BV 2000 (2.780 kNm)

- Hydraulic casing oscillator as attachment to the undercarriage of BG-rigs
- Hydraulic power supply by the main hydraulic system of the base rig
- Mechanical connection to the undercarriage

BV 1180 (1.000 kNm) to  
BV 2000 (2.780 kNm)

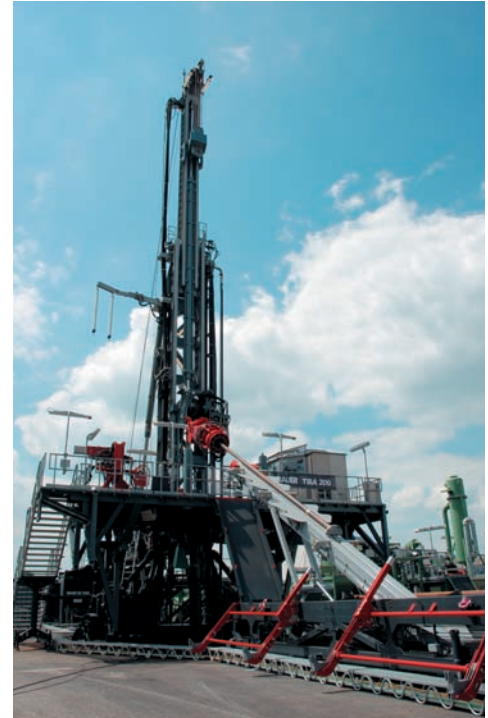


# Tiefbohranlagen TBA

## TBA – T-Line

Die auf Auflieger basierende TBA T-Line besticht durch ihre schnellen Geräteumsetzzeiten und die hohe Effizienz bei der Bohrausführung.

The trailer based TBA T-Line impresses with its fast rig moving capability and the high efficiency in the drilling operations.



	<b>TBA 100 T1</b>	<b>TBA 200 T1</b>
Tiefe (ca.) / depth (approx.)	2.500 m	4.000 m
Max. Hakenlast / max. hook load	100 tn	200 tn
Gesamthöhe / overall height	24 m	33 m
Hebewerk / hoisting system	Cylinder	Hybrid System
Install. Leistung / installed power	1,5 MW	2,8 MW
Gesamtgewicht / overall weight	51 t	195 t

## TDK – Top Drive System



Bauer Maschinen bietet hydraulisch und elektrisch angetriebene Top Drive Systeme. Diese Systeme bieten eine innovative, flexible und zuverlässige Lösung, die meisten bestehenden Tiefbohranlagen im Öl-, Gas- und Geothermiesektor, den anspruchsvollen Anwendungen anzupassen. Die Top Drives werden mit passendem Power Pack, Steuerstand, Service-Schleife mit elektrischen und hydraulischen Leitungen und individuell angepasster Drehmomentstütze geliefert.

Bauer Maschinen offers hydraulic and electrical driven top drive systems. These systems offer an innovative, flexible and reliable solution to upgrade most existing deep drilling rigs in the oil, gas and geothermal field for high performance applications. The top drives come with matching power pack, control panel, service loop with electric and hydraulic line and a customized torque beam according to client's requirements.

	<b>TDK 65-500 E</b>	<b>TDK 65-500 H</b>
Typ / type	Elektrisch angetrieben / electrically driven	Hydraulisch angetrieben / hydraulically driven
Lastkapazität / load capacity	500 tn	500 tn
Max. Dauermoment / max. continuous torque *	65.000 Nm	53.000 Nm
Max. Brechmoment / max. braking torque *	105.000 Nm	120.000 Nm
Umdrehungszahlen / speed range	0 – 230 rpm	0 – 180 rpm
Leistung / rated power	758 kW	530 kW

\* Nominalwerte / nominal values

## Deep drilling units TBA

### TBA – M-Line

Die TBA M-Line ist ein modulares System mit effizienten und kompakten Transporteinheiten und platzsparendem Bohrplatzbedarf.

The TBA M-Line is a modular system with efficient and compact transport units and space saving wellsite layout.



	TBA 300/440 M1	TBA 440 M2
Tiefe (ca.) / depth (approx.)	7.000 m	7.000 m
Max. Hakenlast / max. hook load	440 tn	440 tn
Gesamthöhe / overall height	42 m	46 m
Hebewerk / hoisting system	Hybrid System	Drawworks
Install. Leistung / installed power	4 MW	4,8 MW
Gesamtgewicht / overall weight	580 t	690 t

## Spülsaufbereitungsanlagen TSA Mud handling systems TSA



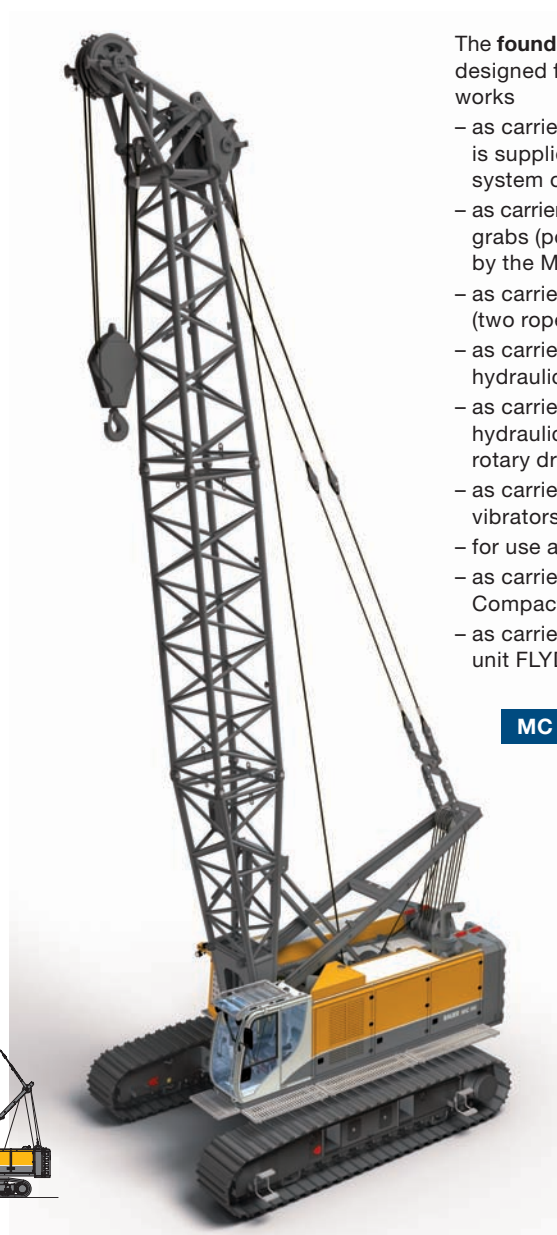
	TSA 4000	TSA 5000
Kapazität / capacity	240 m³/h	300 m³/h
Aktives Tankvolumen / active tank volume	123 m³	180 m³
Installierte Leistung / installed power	340 kW	340 kW

Die **Seilbagger MC** sind hauptsächlich für den Einsatz im Spezialtiefbau ausgelegt.

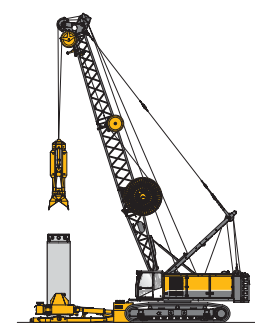
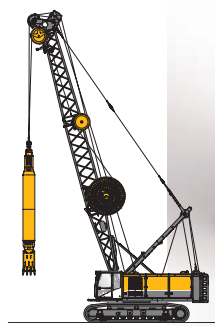
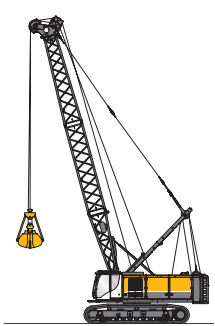
- Trägergerät für BC Schlitzwandfräsen (Energieversorgung über Bordhydraulik)
- Greifergerät für hydraulische Schlitzwandgreifer (Energieversorgung über Bordhydraulik)
- Greifergerät für Seilgreifer (Zweiseilgreiferbetrieb)
- Greifergerät mit Bohrgreifer und Verrohrungsanlage
- Trägergerät für Hängemäkler (für Hydraulikhämmer, Dieselhämmer, Bohrantriebe)
- Trägergerät für Tiefenrüttler oder Aufsatzrüttler (mit Zusatzaggregat)
- Einsatz als Hebekran
- Trägergerät für BDC (Bauer dynamische Tiefenverdichtung)
- Trägergerät für Spezialbohrereinheit FLYDRILL

The **foundation cranes MC** are mainly designed for use in special foundation works

- as carrier for BC trench cutters (power is supplied by the main hydraulic system of the MC)
- as carrier for hydraulic diaphragm wall grabs (power for the grab is supplied by the MC's main hydraulic system)
- as carrier for rope suspended grabs (two rope system)
- as carrier for bored pile grabs and hydraulic oscillators
- as carrier for leader systems (for hydraulic hammers, Diesel hammers, rotary drives)
- as carrier for depth vibrators and top vibrators (with external power pack)
- for use as a lifting crane
- as carrier for BDC (Bauer Dynamic Compaction)
- as carrier for the special rotary drilling unit FLYDRILL



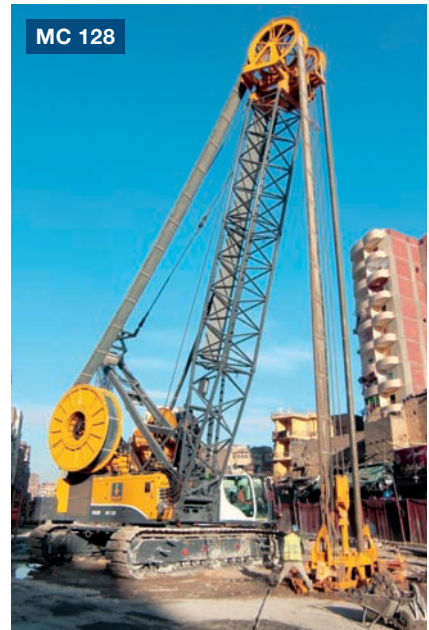
**MC 96**



**MC 32**



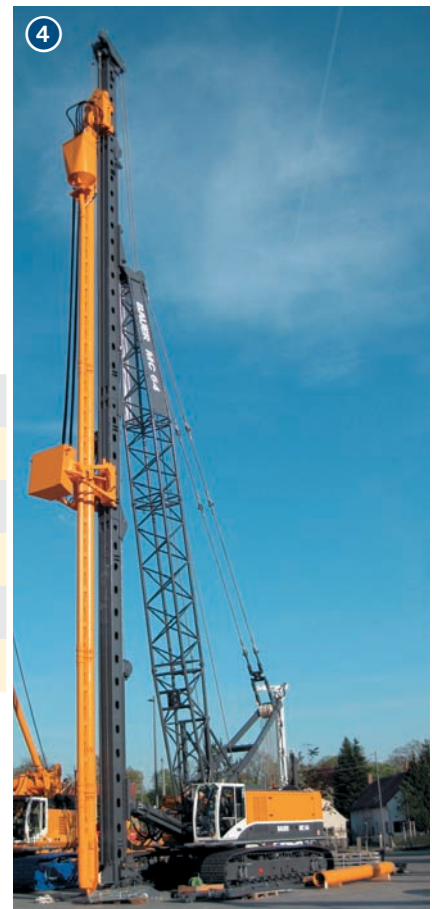
**MC 64**



**MC 128**



- 1 **MC 128**, Fräse BC 40 mit Schlauchführungssystem HDS, Katar  
**MC 128**, Cutter BC 40 with hose handling system HDS, Qatar
- 2 **MC 64**, Fräse BC 40 mit Schlauchführungssystem HDS, Hongkong  
**MC 64**, Cutter BC 40 with hose handling system HDS, Hongkong
- 3 **MC 64**, Hydraulikgreifer, Schlauchsystem HDSG, Griechenland  
**MC 64**, hydraulic grab, hose rewinding system HDSG, Greece
- 4 **MC 64**, Hängemäkler mit TR Schotterrüttler, Deutschland  
**MC 64**, hanging leader with TR bottom feed vibrator, Germany



**Technische Daten**  
**Technical data**

	<b>MC 32</b>	<b>MC 64</b>	<b>MC 96</b>	<b>MC 128</b>
Motor	Cummins	Cummins	CAT	CAT
Engine	QSB6.7-C260	QSX15-C600	C 18	C 27
Leistung		455 kW		
Output	194 kW	570 kW*	570 kW	709 kW
Hauptwinden			2 x 250 kN	
Main winches	2 x 160 kN	2 x 250 kN	2 x 350 kN*	2 x 350 kN
Auslegerlänge				
Boom length	27,8 m	48,4 m	48,4 m	54,4 m
Traglast (max.)				
Lifting capacity, max.	32 t	100 t	130 t	200 t
Einsatzgewicht (ca.)				
Operating weight (app.)	49 t	105 t	120 t	170 t

\* optional

# Brunnen- und Aufschlussbohranlagen BBA

## Well drilling and exploration rigs BBA



Drehmoment / torque	0 – 28 kNm
Brechmoment / break-up moment	35 kNm
Höhe (Gestängelänge 6 m) / height (Rod length 6 m)	15,2 m
Höhe (Gestängelänge 9 m) / height (Rod length 9 m)	18,6 m
Geräteträger / base carrier	5-Achsanhänger 5-axle trailer
Transporthöhe / transport height	4 m
Transportbreite / transport width	2,6 m

		BBA 60 I	BBA 60 II	BBA 90 I	BBA 100 I
Bohrverfahren / Drilling system		Luftheben Airlift	Spülbohren Direct flush	Luftheben Airlift	Luftheben Airlift
Hakenlast / hook load	kN	600	600	750	1000
Drehzahl / rotation speed	U/min (rpm)	0 – 60	0 – 100	0 – 60	0 – 60
max. Bohrtiefe / max. drilling depth	m	1000	1000	1300	1700
max. Durchmesser / max. diameter	mm	1700	1700	1700	1800
Transportgewicht / transport weight	t	42	42	44,5	42



## Fly Drill

### Technische Daten Technical data

		BFD 1500	BFD 2000	BFD 3500
Drehmoment torque	kNm	147	200	360
Vorschubkraft (Druck/Zug) crowd force (push/pull)	kN	2 x 70	2 x 70	2 x 120
Bohrrohrdurchmesser casing diameter	mm	1.000 – 1.500	1.000 – 2.000	1.850 – 3.500
Motorleistung installed power	kW	150 – 200	150 – 200	250 – 300
Winden winches	kN	200 – 300	250 – 300	300 – 450

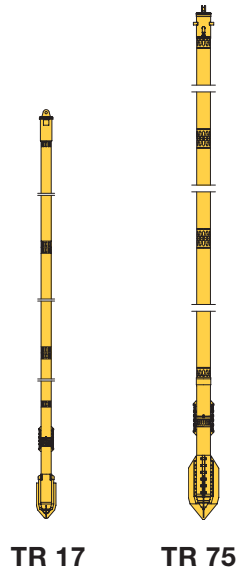


Während des Bohrvorganges wird der Drehantrieb am Rohr festgeklemmt. Zum Entleeren des Bohrgutes wird Kellystange, Werkzeug, Drehantrieb und Klemmeinrichtung am Hauptseil zur Seite geschwenkt. Der Fly Drill kann zum Bohren von Fels mit einem Vollschnittkopf ausgerüstet werden.

Rotary drive is clamped to casing during drilling process. Kelly bar, drilling tool, rotary drive and clamping device are moved with main rope for emptying the tool. By attaching a full face drill head the Fly Drill system can be modified for rock socketing.

## Rüttler TR Vibrator TR

	TR 17	TR 75
Schlagkraft centrifugal force	193 kN	313 kN
Exzentermoment eccentric moment	17 Nm	75 Nm
Frequenz frequency	0 – 53 Hz	0 – 32 Hz
abgegebene Leistung engine output	96 kW	224 kW
Durchmesser diameter	300 mm	406 mm



## Systeme und typische Geräte Systems and typical rigs

### Rütteldruckverdichtung RDV

Eigenverdichtung von nicht bindigen oder schwach bindigen Böden wie Sand und Kies

### Vibroflotation VF

Deep compaction of non cohesive or slightly cohesive soil like sand, gravel

### Rüttelstopfverdichtung RSV

Schottersäulen in bindigen Böden durch Einbau von Grobkies mit Schleusenrüttler

### Vibrodisplacement VD

Stone columns in cohesive soil, installing coarse gravel with bottom feed vibrator

### Rüttelortbetonsäulen ROB

Herstellen von pfahlartigen Säulen durch Einbau von Beton mit Tiefenrüttler

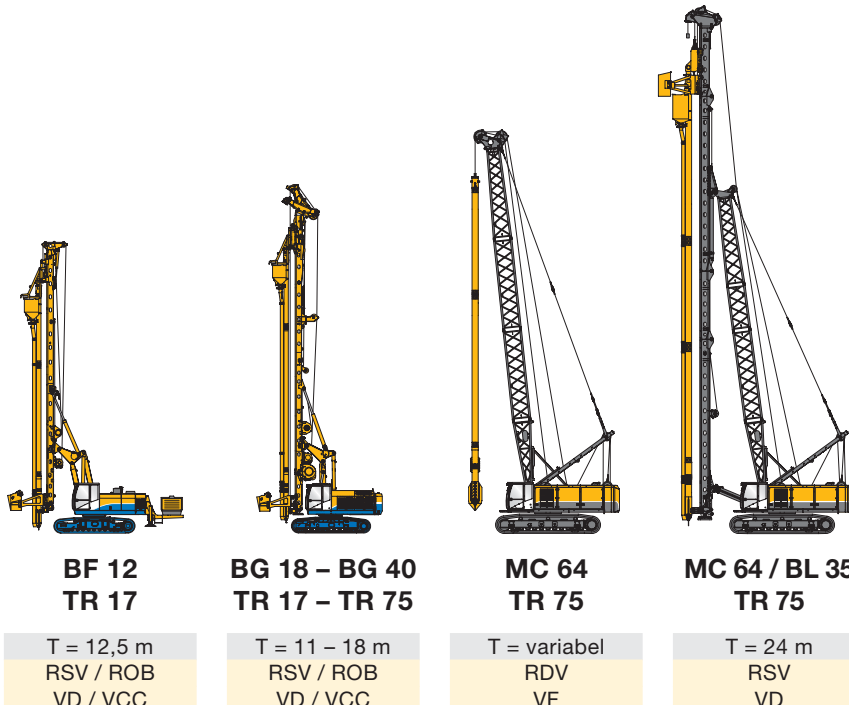
### Vibro-concrete columns VCC

Installation of pile-like columns, installing concrete with depth vibrator

BF 12 – VD



BF 12 – VCC



BF 12  
TR 17

T = 12,5 m  
RSV / ROB  
VD / VCC

BG 18 – BG 40  
TR 17 – TR 75

T = 11 – 18 m  
RSV / ROB  
VD / VCC

MC 64  
TR 75

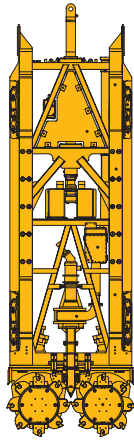
T = variabel  
RDV  
VF

MC 64 / BL 35  
TR 75

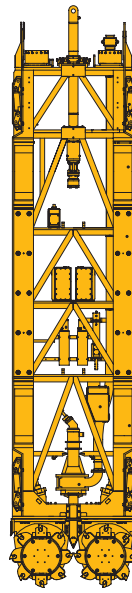
T = 24 m  
RSV  
VD

# Schlitzwandfräsen

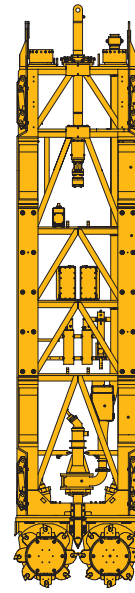
## Fräsen BC Cutters BC



**BC 32**



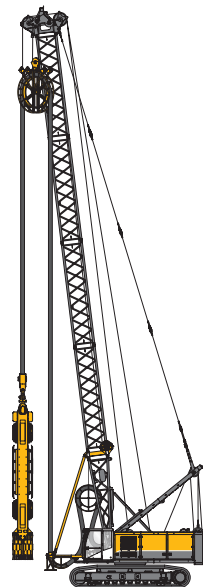
**BC 40**



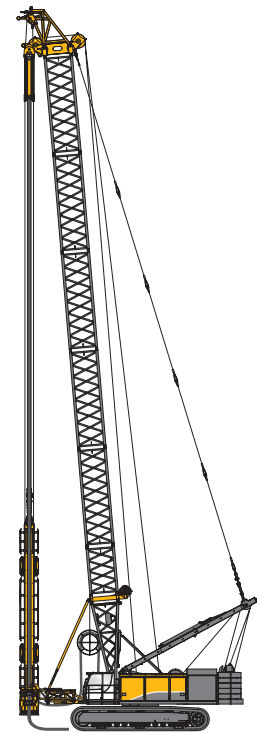
**BC 50**

Drehmoment / torque	2 x 81 kNm	2 x 100 kNm	2 x 120 kNm
Breite / width	640 – 1.500 mm	800 – 1.800 mm	1.200 – 2.000 mm
Länge / length	2.800 mm	2.800 mm	2.800 mm
optional	3.200 mm	3.200 mm	—
Höhe / height	9,5 m	12,60 m	12,7 m
Pumpe / pump	6 "	6 "	6 "
Gewicht / weight	22 – 34 t	33 – 42 t	ca. / approx. 50 t

## Anbau an Seilbagger – Schlauchzugeinrichtung (HTS) Attachment to crawler crane – hose tensioning system (HTS)



**BC 32 – MC 64**



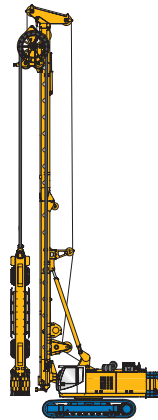
**BC 40 – MC 128**

Höhe / height	33 – 45 m
Frästiefe / cutting depth	38 – 70 m
Install. Leistung / power	455 – 709 kW
Geräteträger / base carrier	MC 64, MC 96, MC128
Verdreheinrichtung / turning device	Auf Anfrage / On request

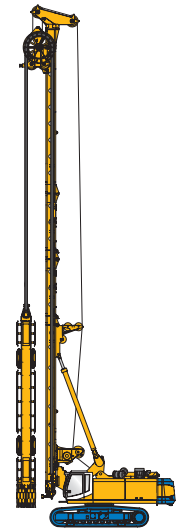
## Anbau an BG – Schlauchsynchronisierungssystem (HSS) Attachment to BG – hose synchronizing system (HSS)



Höhe / height	25 – 32 m
Frästiefe / cutting depth	36 – 48 m
Install. Leistung / power	354 – 433 kW
Geräteträger / base carrier	BG 28, BG 30, BG 36, BG 40



BC 32 – BG 28

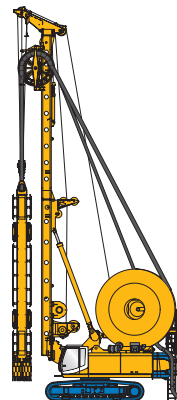


BC 40 – BG 40

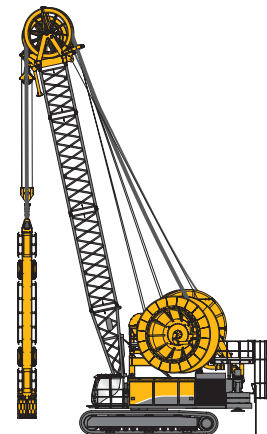
## Aufbau mit Schlauchaufrolleinrichtung (HDS) Attachment with hose drum system (HDS)



Höhe / height	24 – 26 m
Frästiefe / cutting depth	80 – 150 m
Install. Leistung / power	433 – 709 kW
Geräteträger / base carrier	BG 40, MC 64, MC 96, MC 128



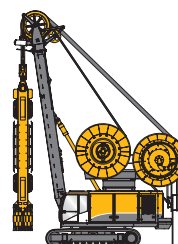
BC 32 – BG 40



BC 40 – MC 128



## Kompaktanlagen CBC Compact units CBC



**CBC 32**  
HWS (Hose winch system)

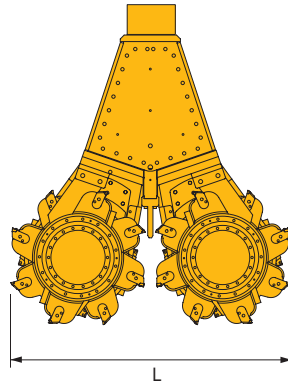
Höhe / height	14 – 15 m
Frästiefe / cutting depth	75 – 80 m
Install. Leistung / power	433 – 570 kW
Geräteträger / base carrier	BS 100, MT 125



**CBC 25 Low Headroom**  
HDS (Hose drum system)

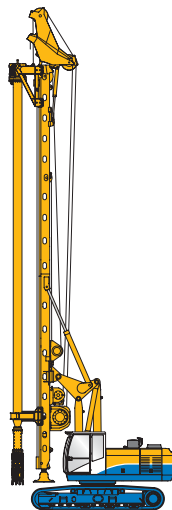
Höhe / height	5 – 7 m
Frästiefe / cutting depth	60 – 80 m
Install. Leistung / power	433 kW
Geräteträger / base carrier	MC 64

## BCM Fräs- Mischeinheit BCM cutting and mixing head



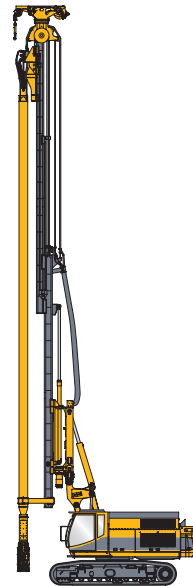
		BCM 5	BCM 10
Drehmoment			
torque	kNm	0 – 45	0 – 100
Drehzahl	U/min		
speed of rotation	rpm	0 – 40	0 – 30
Höhe			
height	m	2,35	2,8
Elementlänge L			
panel length L	m	2,4	2,8
Elementdicke			
panel width	mm	500 – 1.000	650 – 1.200
Gewicht			
weight	kg	5.100	7.400

## CSM Einheit – kellygeführt CSM unit – kelly guided



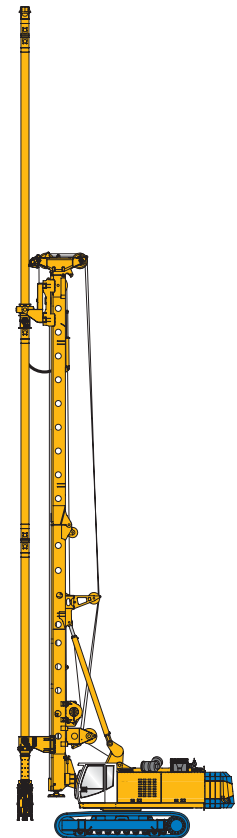
**BG 20 H – BG 28**

BCM 5 / BCM 10  
Rundkelly  
round kelly  
ohne Verlängerung  
without extension  
Tiefe / depth 12 – 18 m



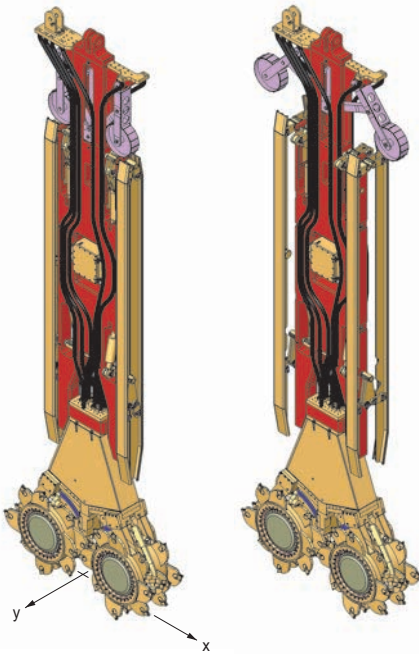
**RG 16 T – RG 21 T, RG 20 S**

BCM 5  
Rundkelly  
round kelly  
ohne Verlängerung  
without extension  
Tiefe / depth 15 – 21 m



**BG 28 – BG 40, RG 25 S**

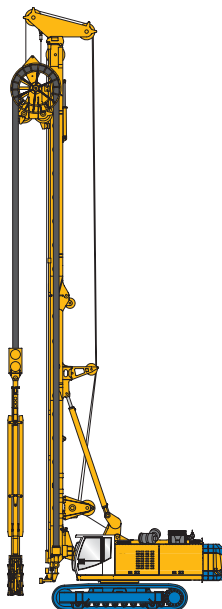
BCM 5 / BCM 10 (BG)  
Rechteckkelly  
rectangular kelly  
mit Verlängerung  
with extension  
Tiefe / depth 30 – 43 m



**CSM Einheit – frei hängend**  
**CSM unit – rope suspended**

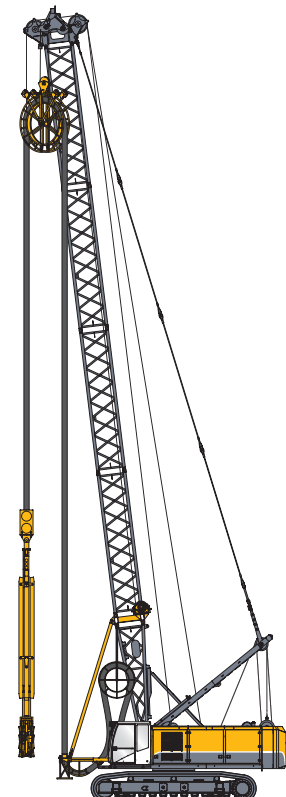
Für große Tiefen können die Mischköpfe BCM 5 und BCM 10 an einen Führungsrahmen angebaut werden. (Gesamthöhe 9 m). Die Einheit hängt an einem Seil. Der Führungsrahmen wird beim Mischen zur Stabilisierung ausgefahren (Bild rechts) und beim Ziehen des Gerätes zur Verminderung der Reibungswiderstände wieder eingefahren (Bild links). In x-Richtung wird die Einheit über Veränderung der Drehzahlen der Räder gesteuert. In y-Richtung kann der innere Rahmen relativ zum äußeren Rahmen geschwenkt werden.

The BCM 5 and BCM 10 cutting and mixing heads can be mounted to the bottom of a rope suspended guide frame (overall height 9 m). To stabilize the unit steering plates on the guide frame are extended during the down-stroke (see picture RHS) and retracted during the up-stroke (see picture LHS). For verticality control on the "X" axis the relative speed of rotation of the cutting wheels can be varied. For verticality control on the "Y" axis the inner frame can be tilted relative to the steering plates.



**Trägergerät BG**  
**Base carrier BG**

Schlauchaufrollung	HSS
Hose handling system	
Tiefe / depth	
BG 28	38 m
BG 40	48 m



**Trägergerät Seilbagger**  
**Base carrier crawler crane**

Schlauchaufrollung	HTS
Hose handling system	
Tiefe / depth	50 m

**QuattroCutter**

Der QuattroCutter besteht aus einem Rahmen mit einer unteren und einer oberen BCM 5 Einheit. Die Anordnung von zwei Mischköpfen gewährleistet sowohl eine intensive, homogene Vermischung, als auch eine hohe Richtungsstabilität bei großen Tiefen.

Für Einsätze bei begrenzter Arbeitshöhe von 6 m und einer Mischtiefe von max. 60 m kann die Einheit an einen speziellen Geräteträger angebaut werden.

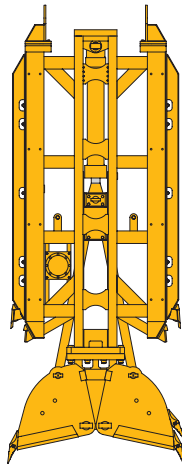


The CSM QuattroCutter is made up of a central frame with four sets of BCM 5 heads: two at the bottom and two at the top. This arrangement ensures intensive homogeneous mixing and high directional accuracy even at great depth.

When working in limited height conditions, as low as 6 m, the unit can be mounted to a special base carrier. This arrangement can reach depths of 60 m.

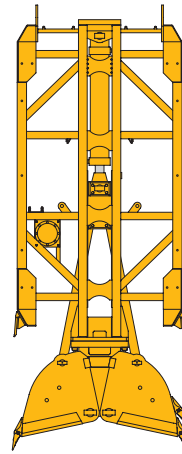
# Greifersysteme

## Hydraulische Schlitzwandgreifer Hydraulic diaphragm wall grabs



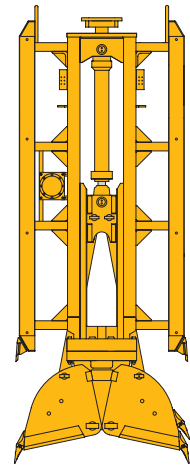
**DHG B Vario**

Schlitzlänge / panel length	2.400 – 3.200 mm
Schlitzbreite / panel width	600 – 1.200 mm
Höhe (offen) / height (open)	7.200 – 8.000 mm
Zylinderkraft / cylinder force	1.200 kN
Gewicht / weight	10 – 19 to
Klappensteuerung / steering plates	optional



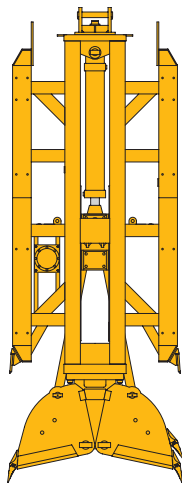
**DHG S**

Schlitzlänge / panel length	2.800 mm
Schlitzbreite / panel width	600 – 1.000 mm
Höhe (offen) / height (open)	7.200 mm
Zylinderkraft / cylinder force	1.200 kN
Gewicht / weight	10 – 12 to
Klappensteuerung / steering plates	optional



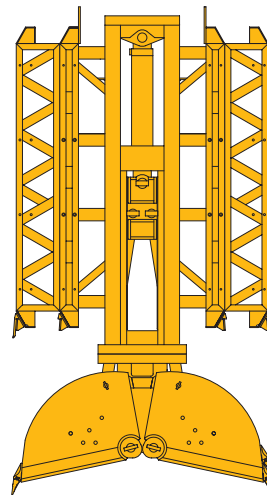
**DHG A**

Schlitzlänge / panel length	2.800 mm
Schlitzbreite / panel width	350 – 800 mm
Höhe (offen) / height (open)	7.300 mm
Zylinderkraft / cylinder force	800 kN
Gewicht / weight	9 – 11 to
Klappensteuerung / steering plates	—



**DHG C**

Schlitzlänge / panel length	2.800 mm
Schlitzbreite / panel width	800 – 1.500 mm
Höhe (offen) / height (open)	7.400 mm
Zylinderkraft / cylinder force	1.200 kN
Gewicht / weight	12 – 19 to
Klappensteuerung / steering plates	optional

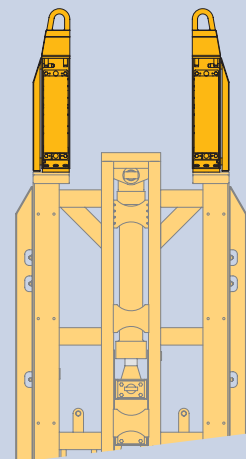


**DHG E**

Schlitzlänge / panel length	4.200 mm
Schlitzbreite / panel width	600 mm
Höhe (offen) / height (open)	9.541 mm
Zylinderkraft / cylinder force	1.200 kN
Gewicht / weight	21 to
Klappensteuerung / steering plates	optional

### Klappensteuerung

2 mal 2 Klappen im oberen Bereich des Greiferkörpers zur Korrektur von Abweichungen in y-Richtung.



### Steering plates

Two sets of steering plates, at the upper section of the grab body to correct deviations in y-direction.

Schlitzlänge / panel length	2.800 mm
Schlitzbreite / panel width	800 – 1.500 mm
Höhe (offen) / height (open)	7.400 mm
Zylinderkraft / cylinder force	1.200 kN
Gewicht / weight	12 – 19 to
Klappensteuerung / steering plates	optional

## Schlauchaufrollsysteme Hose drum systems



### HDSG Hydraulisches Aufrollsystem Hydraulic hose drum system

Schlitztiefe bis **100 m**  
Schlauchaufrollung und Windensynchronisation wird hydraulisch gesteuert  
max. excavation depth **100 m**  
hydraulic control of hose winding and synchronisation of winch

### MDSG Mechanisches Aufrollsystem Mechanical hose drum system

Schlitztiefe bis **30 m**  
Aufrollung mit vorgespanntem Federpaket anbaubar an Standardseilbagger  
max. excavation depth **30 m**  
hose winding with prestressed springs can be mounted on standard crawler cranes

## Verdrehgreifer Grab rotating device



Hydraulisch angetriebene Verdrehrichtung erleichtert das Herstellen von Eckschlitzern und das Arbeiten bei beengten Verhältnissen und verbessert die Aushubleistung in harten Böden.

Hydraulically operated rotating device increases manoeuvrability when working on corner panels or in confined areas. Productivity in hard soil and verticality are also improved.

## GB Trägersystem für Hydraulikgreifer GB carrier system for hydraulic grabs



Mast mit Schlauchaufrollung, Mastkopf und hydraulische Winde werden an Standardhydraulikbagger angebaut  
mast with hose drum system, mast head and hydraulic winch are mounted on standard hydraulic excavator



	GB 26	GB 30	GB 34	GB 46
Windenzugkraft / line pull (eingeschert / reeved)	130 kN	150 kN	170 kN	230 kN
Motor / engine	260 kW	300 kW	340 kW	460 kW
Höhe (ca.) / height (approx.)	194 kW	194 kW	194 kW	224 kW
Gewicht (ohne Greifer) / weight (w/o grab)	16,1 m	16,1 m	16,1 m	17,3 m
Tiefe / depth	46 t	47 t	50 t	68 t
	50 m	60 m	60 / 70 m	75 m

# Separieranlagen

BE 100-60



BE 250-60



BE 170-60



BE 180-60



BE 250-45



## Entsandungsanlagen

werden zum Heraustrennen von Bodenteilchen aus den im Tiefbau eingesetzten Bohr- und Stützsuspensionen eingesetzt. Weitere Einsatzbereiche finden sich in der Kiesaufbereitung sowie im Bergbau und im Microtunnelingbereich.

Die maximal mögliche Beschickungsmenge hängt von mehreren Parametern ab. Sie wird in m<sup>3</sup>/h angegeben, wobei sich die angegebenen Werte auf den Durchsatz von Wasser beziehen.

Durch den Trennschnitt "d<sub>50</sub>" wird der kleinste Korndurchmesser angegeben, der noch zu mindestens 50% aus der Suspension herausgetrennt werden kann. Er wird in Mikron (1/1000 mm) angegeben.

## Desanding plants

are used to remove soil particles from drilling muds and trench support slurries. Desanding plants are used also in gravel pits, in the mining industry and in micro-tunneling projects.

Their maximum capacity depends on various parameters. It is defined in m<sup>3</sup>/h. The values are based on water flow.

The regeneration efficiency or the „significant cut-off point“ -d<sub>50</sub> - indicates the smallest particle size of which at least 50% can be removed from a suspension. It is expressed in 1/1000 mm or micron.

## Standardanlagen Standard units

Typ type	Durchsatz capacity	Inst. Leistung inst. power	Zyklone cyclones	Trennschnitt d <sub>50</sub> cut-point d <sub>50</sub>
BE 50-50	50 m <sup>3</sup> /h	11 kW	12 "	0,050 mm
BE 100-60	100 m <sup>3</sup> /h	24 kW	15 "	0,060 mm
BE 250-60	250 m <sup>3</sup> /h	59 kW	18 "	0,060 mm
BE 170-60	170 m <sup>3</sup> /h	47 kW	15 "	0,060 mm
BE 180-60	180 m <sup>3</sup> /h	75 kW	1 x 18 " 6 x 4 "	0,060 mm
BE 250-45	250 m <sup>3</sup> /h	59 kW	4 x 9 "	0,045 mm
BE 275-60	275 m <sup>3</sup> /h	69 kW	18 "	0,060 mm
BE 425-60	425 m <sup>3</sup> /h	89 kW	2 x 18 "	0,060 mm

BE 425-60



## Desilter

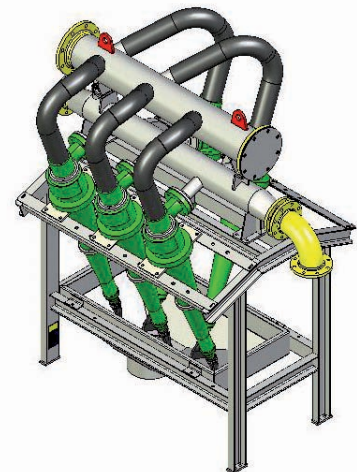
### Desilter

zur Feinreinigung von vorgereinigter Suspension, als Einzelanlage oder als Aufsatzeinheit  
11 Modelle mit Beschickungsmenge von 45 – 250 m<sup>3</sup>/h und Trennschnitt d<sub>50</sub> von 20 – 30 µ

Used to remove the finer fractions from desanded slurries. Can be used as stand-alone units or as add-ons.

11 models with capacities from 45 to 250 m<sup>3</sup>/hr and cut points d<sub>50</sub> from 20 µ to 30 µ.

Typ type	Durchsatz capacity	Zyklone cyclones	Trennschnitt d <sub>50</sub> cut-point d <sub>50</sub>
<b>BDS 50-30 K</b>	50 m <sup>3</sup> /h	1	0,03 mm
<b>BDS 100-30 K</b>	100 m <sup>3</sup> /h	2	0,03 mm
<b>BDS 150-30 K</b>	150 m <sup>3</sup> /h	3	0,03 mm
<b>BDS 250-30 K</b>	250 m <sup>3</sup> /h	5	0,03 mm
<b>BDS 85-20 K</b>	85 m <sup>3</sup> /h	4	0,02 mm
<b>BDS 125-20 K</b>	125 m <sup>3</sup> /h	6	0,02 mm
<b>BDS 250-20 K</b>	250 m <sup>3</sup> /h	12	0,02 mm
<b>BDS 25-20</b>	25 m <sup>3</sup> /h	1	0,02 mm
<b>BDS 45-20</b>	45 m <sup>3</sup> /h	2	0,02 mm
<b>BDS 85-20</b>	85 m <sup>3</sup> /h	4	0,02 mm
<b>BDS 125-20</b>	125 m <sup>3</sup> /h	6	0,02 mm
<b>BDS 250-20</b>	250 m <sup>3</sup> /h	12	0,02 mm



## Grossanlagen

### Combined units

Die Entsandungsanlagen der BE-Baureihe können durch ein vorgeschaltetes Grobsieb oder einen Verteilerkasten zu Grossanlagen mit einer Kapazität von 500 – 850 m<sup>3</sup>/h kombiniert werden. Durch die mechanische Mengenteilung werden zwei gleich große Volumenströme den Einzelanlagen zugeleitet. Nach Verwendung als Komponenten einer Grossanlage können die einzelnen Einheiten wieder als Einzelanlagen verwendet werden.

Desander modules of the BE-series can be connected to "multi-units" with a capacity of 500 to 850 m<sup>3</sup>/h. The distribution of the slurry takes place in the discharge chamber of a prescreener unit or in a volume distributor. The suspension is then gravity fed in two equal volume streams to each of the BE units.

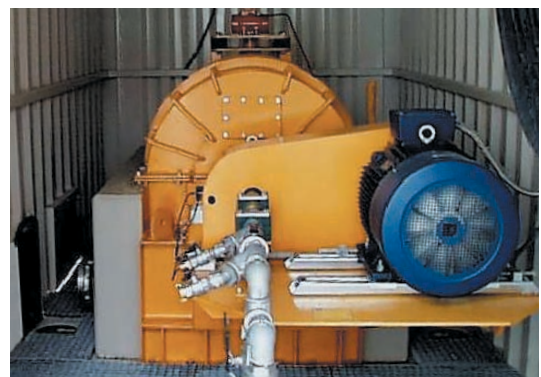
The individual components can be used as single stand-alone units after disassembling a "multi-unit".



## Dekantierzentrifuge

### Decanter

	<b>BD 50</b>	<b>BD 60</b>
Antriebsleistung installed power	45 kW	55 kW
Durchsatzleistung capacity (max.)	50 m <sup>3</sup> /h	60 m <sup>3</sup> /h
Reststoffaustrag output of solids	1,5 – 3,0 t/h	6,0 – 8,0 t/h
Gewicht weight	5.000 kg	9.000 kg





Die RG Teleskop- und Starmäklergeräte sind als Trägergeräte für verschiedenste Anwendungen ideal geeignet.

**Rütteln:** Vibrationsrammung, Tiefenrüttler, Schmalwand, Verdrängerpfahl

**Rammen:** Dieselhammer, Hydraulikhammer

**Pressen**  
**Bohren:** Vorbohren, Doppelkopfbohren VdW, SOB-Bohren, Verdrängerpfahlsystem FDP, Kellybohren

**Bodenmischverfahren:** CSM (Fräsmischverfahren), SMW (Dreifachpaddel), SCM (Einzelpaddel)

The RG Pile drivers with telescopic or fixed leaders are ideally suitable for various applications.

**Vibratory systems:** driving with vibrohammers, depth vibrators, VIB walls, displacement piles

**Impact driving systems:** driving with diesel hammers, driving with hydraulic hammers

**Pressing**

**Rotary drilling:** predrilling, twin rotary drive systems (FoW), CFA piling, displacement piling FDP, Kelly drilling

**Soil mixing systems:** CSM (Cutter Soil Mixing), SMW (Mixing with three paddles), SCM (Single Column Mixing)



**Vibrationsrammung**  
Driving with Vibrohammers



**Rammen mit Hydraulikhammer**  
Driving with hydraulic hammers



**Pressen**  
Pressing



**SMW**  
Soil Mixing Wall



**Doppelkopfbohren**  
Twin rotary drive system



**CSM**  
Cutter Soil Mixing

## Teleskopmäklerlegeräte Telescopic leader rigs



RG 14 T



RG 16 T



RG 19 T

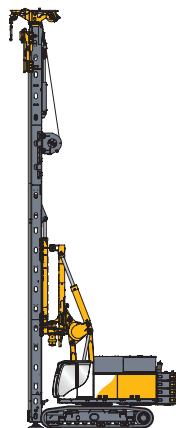


RG 21 T

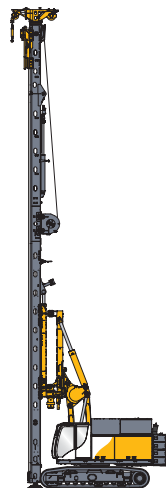
### Technische Daten / Technical data

		RG 14 T	RG 16 T	RG 19 T	RG 21 T
Gesamthöhe (max.) / total height (max.)	m	18,3	20,6	23,8	26,8
Rammgutlänge / length of pile	m	14	16	19	21,4
Vorspannkraft (Zug) / crowd force (pull)	kN	170	200	200	260
Vorschubkraft (Druck) / crowd force (push)	kN	100	140	140	140
Motorleistung / installed power	kW	311	563/570	563/570	563/570

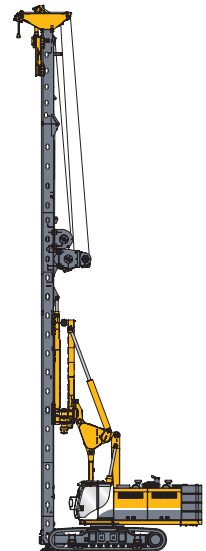
## Starrmäklerlegeräte Fixed leader rigs



RG 18 S



RG 22 S



RG 25 S

### Technische Daten / Technical data

		RG 18 S	RG 22 S	RG 25 S
Gesamthöhe (max.) / total height (max.)	m	23,4	25,3	29,5
Rammgutlänge / length of pile	m	18	22	25
Vorspannkraft (Zug) / crowd force (pull)	kN	400	400	400
Vorschubkraft (Druck) / crowd force (push)	kN	400	400	400
Motorleistung / installed power	kW	563/570	563/570	570



### Rüttler mit variabler Unwucht

#### Hydraulic vibrators with variable eccentric moment

		MR 75 V	MR 105 V	MR 125 V	MR 145 V
Fliehkraft / centrifugal force	kN	750	1.050	1.250	1.450
Statisches Moment / eccentric moment	kgm	0 – 13	0 – 18	0 – 22	0 – 28
Hydr. Leistung / hydraulic power	kW	250	380	460	460
Gewicht / weight	kg	3.500	4.700	4.950	5.000

Unwuchten sind stufenlos einstellbar / eccentric moment is infinitely variable

### Rüttler mit AVM

#### Hydraulic vibrators with AVM

		MR 85 AVM	MR 130 AVM	MR 150 AVM
Fliehkraft / centrifugal force	kN	650 – 850	1.050 – 1.300	1.250 – 1.500
Statisches Moment / eccentric moment				
Standardmodus * / Standard mode *	kgm	0 – 13	0 – 18	0 – 22
Amplitudenmodus / High amplitude mode	kgm	19	25	28
Drehzahlmodus / High speed mode	kgm	9	15	18
Drehzahl / Rotation speed	U/min (rpm)	2.020 – 2.600	2.180 – 2.500	2.160 – 2.500
Hydr. Leistung / hydraulic power	kW	296	380	480
Gewicht / weight	kg	3.550	4.950	5.000

\* Unwuchten sind stufenlos einstellbar / eccentric moment is infinitely variable

#### AVM Aktive Rüttlervorstellung

Optimale Rüttleranpassung an verschiedene Bodenverhältnisse durch drei Betriebsprogramme:

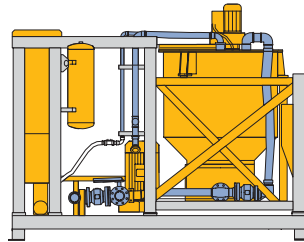
- **Standardmodus**  
Max. Ausnutzung der Motorleistung
- **Amplitudenmodus**  
Verschiebung der Rüttlerkennlinie in Richtung maximaler Amplitude
- **Drehzahlmodus**  
Verschiebung der Rüttlerkennlinie in Richtung maximaler Drehzahl

#### AVM Active vibrator management

Optimal vibrator management for various soil conditions by preselecting three operation programmes:

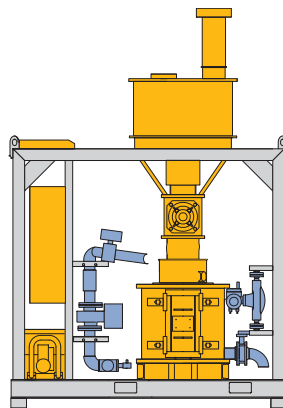
- **Standard mode**  
Optimal utilization of engine power
- **High amplitude mode**  
Shifting of characteristic vibrator curves towards maximum amplitude
- **High speed mode**  
Shifting of characteristic vibrator curves towards maximum speed





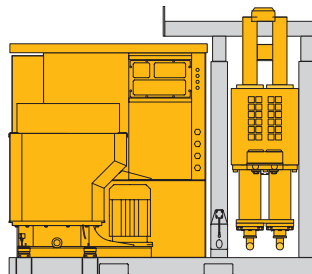
**Chargenmischer und -anlagen**  
**Batch mixers and plants**

Füllvolumen Mischer filling volume mixer	10 – 2.500 dm <sup>3</sup>
Mischleistung mixing capacity	0,1 – 37,5 m <sup>3</sup> /h
Antriebsleistung power input	1,1 – 22 kW



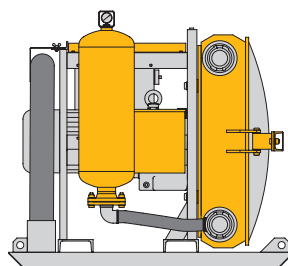
**Durchlaufmischer und -anlagen**  
**Continuous mixers and plants**

Suspensionsdichte slurry density	max. 1,8 kg/dm <sup>3</sup>
Mischleistung mixing capacity	0,1 – 37,5 m <sup>3</sup> /h
Antriebsleistung power input	1,1 – 22 kW



**Injektionsanlagen**  
**Grouting and injection plants**

Füllvolumen Mischer filling volume mixer	50 – 500 dm <sup>3</sup>
Füllvolumen Rührwerksbehälter filling volume agitator	150 – 1.000 dm <sup>3</sup>
Förderleistung Hochdruckpumpe injector delivery	40 – 300 dm <sup>3</sup> /min
Förderdruck Hochdruckpumpe injector pressure	24 – 120 bar



**Schlauchpumpen**  
**Hose pumps**

Förderleistung delivery rate	7 – 70 m <sup>3</sup> /h
Förderdruck (Standard) delivery pressure (standard)	6 – 8 bar
Förderdruck (Hochdruckversion) delivery pressure (high pressure)	25 bar
Antriebsleistung power input	5,5 – 30 kW



## Technische Daten Hämmer Technical specifications hammers

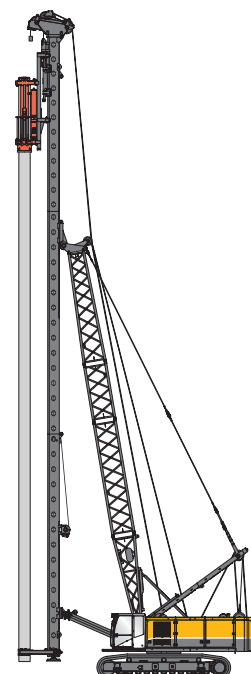
Type type	Kolbengewicht piston weight	Gesamtgewicht total weight	Schlagenergie energy/blow	Schlagfrequenz blow frequency	Hammerlänge length of hammer
D6-42	600 kg	1.600 kg	17,0 kNm	39 – 52 1/min	5.790 mm
D8-42	800 kg	2.430 kg	25,4 kNm	37 – 52 1/min	5.790 mm
D12-42	1.280 kg	3.220 kg	40,4 kNm	37 – 52 1/min	5.850 mm
D19-42	1.820 kg	4.400 kg	57,6 kNm	37 – 52 1/min	5.850 mm
D25-32	2.500 kg	6.700 kg	79,0 kNm	37 – 52 1/min	6.860 mm
D30-32	3.000 kg	7.200 kg	94,9 kNm	37 – 52 1/min	6.860 mm
D36-32	3.600 kg	9.000 kg	113,8 kNm	37 – 52 1/min	6.860 mm
D46-32	4.600 kg	10.000 kg	145,5 kNm	37 – 52 1/min	6.860 mm
D62-22	6.200 kg	13.300 kg	219,1 kNm	35 – 50 1/min	7.864 mm
D80-23	8.000 kg	18.700 kg	267,3 kNm	36 – 45 1/min	8.565 mm
D100-13	10.000 kg	22.100 kg	334,0 kNm	36 – 45 1/min	8.565 mm
D125-32	12.500 kg	27.330 kg	417,6 kNm	36 – 45 1/min	8.475 mm
D138-32	13.800 kg	29.000 kg	460,9 kNm	36 – 45 1/min	8.475 mm
D160-32	16.000 kg	33.800 kg	534,5 kNm	36 – 46 1/min	7.864 mm
D180-32	18.000 kg	37.500 kg	601,3 kNm	36 – 46 1/min	7.864 mm

## Hängemäkler BL Fixed leader BL

- Auf- und Abbau der Rammeinrichtung ist ohne zusätzliches Hebezeug möglich
- Tragsystem für verschiedene Ramm- und Bohrverfahren
- steife Mastkonstruktion

- rigging and derigging without auxiliary crane
- carrier system for various pile driving and drilling techniques
- stiff mast structure

	BL 25	BL 35
Mastlänge length of mast	25,8 m	35 m
übertragbare Zugkraft (Pfahlachse) allowable pulling force (in pile axis)	320 kN	750 kN
Zulässiges Drehmoment allowable torque	60 kNm	200 kNm



# Hydraulikhämmer und Mäkler

## Hydraulic hammers and leaders

### FAMBO

#### Technische Daten Hämmer

#### Technical specifications hammers

Typ type	Kolbengewicht piston weight	Gesamtgewicht total weight	Schlagenergie energy/blow	Rammgutgewicht pile weight	Hammerlänge length of hammer
HR 250	250 kg	385 kg	2.450 Nm	0,4 t	1.970 mm
HR 500	500 kg	1.200 kg	5.890 Nm	1,5 t	3.200 mm
HR 1000	1.000 kg	1.260 kg	11.770 Nm	1,8 t	3.200 mm
HR 1500	1.500 kg	2.300 kg	17.650 Nm	2,7 t	3.200 mm
HR 2000	2.000 kg	2.800 kg	23.500 Nm	3,0 t	3.300 mm
HR 2750	2.750 kg	3.700 kg	32.500 Nm	3,5 t	3.400 mm
HR 3000	3.000 kg	4.600 kg	35.300 Nm	3,8 t	3.400 mm
HR 4000	4.000 kg	5.600 kg	47.000 Nm	4,4 t	3.500 mm
HR 5000	5.000 kg	6.800 kg	58.800 Nm	6,5 t	3.600 mm
HR 7000	7.000 kg	9.600 kg	82.400 Nm	8,5 t	3.800 mm
HR 10000	10.000 kg	12.800 kg	117.000 Nm	13,0 t	4.600 mm

Schlagfrequenz für alle Hammertypen: 0 – 100 1/min

variable blow frequency for all hammer types: 0 – 100 blows/min



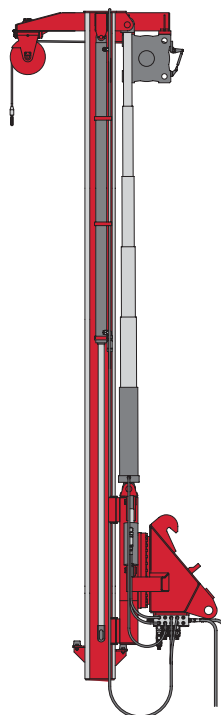
#### Technische Daten Mäkler

#### Technical specifications leaders

	PR 700	PR 1100
Mastlänge length of mast	3.300 mm	5.500 mm
Zugkraft Hilfswinde auxiliary winch	10 kN	15 kN
Gewicht weight	600 kg	1.300 kg
Pfahllänge * pile length *	6 m	10 m

\* abhängig vom Trägergerät

\* depends on type of carrier



PR-Mäkler können über die Schnellwechsellvorrichtung an die Werkzeugaufnahmepunkte von handelsüblichen Hydraulikbaggern angebaut werden.

Die Mäkler sind sehr gut geeignet zum Einsatz bei

- beschränkter Arbeitshöhe
- schwer zugänglichen Eckbereichen
- Böschungen

PR leaders fit onto the bucket attachment of the tool carrier with a quick-coupling head.

The leader design makes it ideal for difficult-to-reach sites such as:

- limited headroom conditions
- difficult corners
- driving works on embankments or in shafts

# Bohrgeräte für Verankerungen und Injektionen

## Drilling rigs for anchorages and injections

**KLEMM**  
Bohrtechnik



### KR Bohrgeräte für Verankerungen und Injektionen

#### KR Drill rigs for tie-backs and injections

Universeller Einsatz / universal applications

Gewicht / weight	5,8 t – 24 t
Antriebsleistung / power rating	55 kW – 190 kW

Vertikaler Einsatz / vertical applications

Gewicht / weight	7,0 t – 28 t
Antriebsleistung / power rating	55 kW – 173 kW

Beengte Verhältnisse / confined conditions

Gewicht / weight	2,2 t – 5,2 t
Antriebsleistung / power rating	37 kW – 95 kW

### KR Bohrgeräte für Hochdruckinjektion (HDI)

#### KR Drill rigs for high pressure injections

Gewicht / weight	11 t – 27 t
Antriebsleistung / power rating	74,5 kW – 173 kW
Bohrtiefe / drill depth	14 m – 20 m

### KR Bohrgeräte für geothermische Bohrungen

#### KR Drill rigs for geothermal drilling

Gewicht / weight	4,8 t – 19,6 t
Antriebsleistung / power rating	48 kW – 147 kW



### Hydraulikhämmer

#### Hydraulic drifters

	Drehmoment torque	Kolbengewicht piston weight
KD 204	1,5 kNm	4,0 kg
KD 511	5 kNm	11,5 kg
KD 911	9 kNm	11,5 kg
KD 1011	10 kNm	11,5 kg
KD 1624	16 kNm	24,0 kg
KD 1215R	12 kNm	15,0 kg
KD 1828R	18 kNm	28,0 kg
KD 2728R	27 kNm	28,0 kg



### Hydraulische Drehantriebe

#### Hydraulic rotary heads

#### KH4 .. KH 50

Drehantriebe mit Hohlwellen	
Drehmoment	4 – 50 kNm
Hohlspindel	77 – 180 mm
rotary heads with hollow shaft	
torque	4 – 50 kNm
dia hollow shaft	77 – 180 mm



### Bohrzubehör

#### Drilling accessories

- Gestänge zum Dreh-, Drehschlag-Überlagerungs- und Doppelkopfbohren
- Bohrkronen
- Spülköpfe
- Rohrzieh- und Rohrbrechvorrichtungen
- Einhebevorrichtungen für Gestänge
- Gestängemagazine

- drilling tubes for rotary, rotary percussion, overburden and double head drilling
- drill bits
- flushing heads
- tube extractors and tube breaking devices
- crane jibs for drill tube handling
- tube racks





**HAUSHERR System Bohrtechnik** liefert Sprenglochbohrgeräte für den Einsatz im Steinbruch oder Tagebau.

**HAUSHERR System Bohrtechnik** provides blasthole equipment for the use in quarries, open-cast mining.



**HBM Reihe** – Hydraulische Dreh- und Tieflochhammerbohrgeräte (Einsatzgewicht 3,5 t – 40 t)

**HBM series** – hydraulic rotary drill and down the hole hammer machines (operating weight 3,5 tons – 40 tons)

**HSB Reihe** – Hydraulische Tieflochhammerbohrgeräte (Einsatzgewicht 7 t – 25 t)

**HSB series** – hydraulic down-the hole hammer rigs (operating weight 7 tons – 25 tons)

**HBM 20, 30, 40, 50** – Hydraulische Universalbohrgeräte für Baugrunduntersuchungen, Kleinbrunnen, Geothermie- und Kernbohrungen (Einsatzgewicht 3,5 t – 12 t)

**HBM 20, 30, 40, 50** – for surface exploration, water-wells, geothermal and core drilling (operating weight 3,5 tons – 12 tons)

**Bohrzubehör**  
Bohrrohre, Bohrwerkzeuge, Brechvorrichtungen

**Drilling accessories**  
casings, drilling tools, breaking devices

**Kompressoren**  
Aufbaumodule bis 30 bar und 30 m<sup>3</sup>/min

**Compressors**  
on-board modules up to 30 bar and 30 m<sup>3</sup>/min

## Geräte zur grabenlosen Rohrverlegung Equipment for trenchless technology



**Auger Boring System (ABS):**  
Horizontale Pressbohrsysteme, die mit Hilfe einer Förderschnecke, sowohl gesteuerte als auch ungesteuerte Bohrungen herstellen können.  
Vorschubkraft: 200 – 6.000 kN  
Drehmoment: 4.700 – 100.000 Nm  
Rohrdurchmesser: 105 – 1.800 mm

**Rope Bursting Systems (RBS):**  
Seilberstsyste zum grabenlosen erneuern bestehender Leitungen. Ein spezielles Stahlseil als Zugmedium ermöglicht das Einziehen von Einzelstrecken bis zu 1.000 Meter und das Durchfahren von Raumkurven (Bögen). Die RBS Maschinen sind mit Zugkräften bis zu 2.000 kN erhältlich und haben eine Einzugs geschwindigkeit von 1m/min.

**Auger Boring System (ABS):**  
Horizontal auger boring systems to construct directed and undirected borings with an auger.  
Thrust: 200 – 6.000 kN  
Torque: 4.700 – 100.000 Nm  
Pipe diameters: 105 – 1.800 mm

**Rope Bursting Systems (RBS):**  
Bursting machines for trenchless rehabilitation of existing underground lines. A special steel rope as pulling medium allows pulling of lines up to 1.000 m and do bends and curves. RBS machines are available with pulling force up to 2.000 kN and a working speed of 1 m/min.

# Brunnenbohr- und Aufschlusbohranlagen

## Well drilling and exploration rigs

**PRAKLA**  
Bohrtechnik

**Bohrgeräte**  
Drilling rigs



	Hakenlast hook load	Vorschub feed force	Rückzug hoisting force	Drehmoment torque	Gewicht weight
<b>RB 10</b>	63 kN	30 kN	50 kN	6,3 kNm	6 – 12 t
<b>RB 15</b>	100 kN	70 kN	140 kN	11,0 kNm	16 – 22 t
<b>RB 25</b>	150 kN	70 kN	140 kN	17,0 kNm	18 t
<b>RB 30GT</b>	200 kN	70 kN	140 kN	17,0 kNm	18 t
<b>RB 40</b>	350 kN	70 kN	150 kN	23,0 kNm	24 – 28 t
<b>RB 50</b>	500 kN	80 kN	190 kN	31,6 kNm	30 – 34 t
<b>RB 65</b>	650 kN	100 kN	250 kN	31,6 kNm	32 – 35 t

**Bohrzubehör**  
Drilling accessories



**Zieh- und Brechvorrichtung**  
Make-up and break-out cylinder



**Spülmischer**  
Mud hopper



**Beistellpumpe**  
External pump



**Spülwannensystem**  
Mud tank system

**Sonderanlagen**  
Special vehicles



**HVP-30 Boki Mobil**  
P-Wave vibrator



**Brunnenmontagefahrzeug**  
Well completion rig



**RB 50 auf Trailer, mit Mastverlängerung**  
RB 50 on trailer, with mast extension

# Drehantriebe und Hydraulikhämmer

## Drill heads and hydraulic drifters



Auszug aus dem Gesamtprogramm  
Excerpt of product line

### Hydraulikhämmer Hydraulic drifters



	max. Drehmoment torque max.	max. Drehzahl speed max.	Einschlagenergie blow energy
HD 1002	2 kNm	364 min <sup>-1</sup>	... 180 Nm
HD 2004	4 kNm	400 min <sup>-1</sup>	... 320 Nm
HD 4008	10 kNm	370 min <sup>-1</sup>	... 500 Nm
HD 4011	12 kNm	740 min <sup>-1</sup>	... 500 Nm
HD 5012	14 kNm	261 min <sup>-1</sup>	... 650 Nm
HD 5017	17 kNm	166 min <sup>-1</sup>	... 650 Nm
HD 8021	24 kNm	154 min <sup>-1</sup>	... 900 Nm
HD 8032	36 kNm	78 min <sup>-1</sup>	... 900 Nm
HD 8043	34 kNm	216 min <sup>-1</sup>	... 900 Nm
HD 1250	60 kNm	88 min <sup>-1</sup>	... 1300 Nm

### Drehantriebe für Ankerbohrgeräte Rotary heads for anchor rigs



	max. Drehmoment torque max.	max. Drehzahl speed max.	Ø Hohlwelle ID hollow shaft
RH 200	2 kNm	544 min <sup>-1</sup>	25 mm
RH 400	4 kNm	400 min <sup>-1</sup>	50 mm
RH 800	10 kNm	370 min <sup>-1</sup>	68 mm
RH 11	12 kNm	740 min <sup>-1</sup>	92 mm
RH 1200	14 kNm	261 min <sup>-1</sup>	105 mm
RH 2100	24 kNm	154 min <sup>-1</sup>	135 mm
RH 3200	36 kNm	109 min <sup>-1</sup>	135 mm
RH 4300	48 kNm	216 min <sup>-1</sup>	135 mm

### Drehantriebe für Drehbohrgeräte Rotary heads for pile rigs



	max. Drehmoment torque max.	max. Drehzahl speed max.	Ø Hohlwelle ID hollow shaft
RH 5100	51 kNm	60 min <sup>-1</sup>	65 mm
RH 6002	83 kNm	66 min <sup>-1</sup>	171 mm
RHP 5	50 kNm	69 min <sup>-1</sup>	171 mm
RHP 10	100 kNm	69 min <sup>-1</sup>	171 mm
RHP 20	200 kNm	43 min <sup>-1</sup>	205 mm

### Vor der Wand Bohrsysteme Front-of-the-wall drilling systems



	max. Drehmoment (Getr. 1) torque max. (rotary head 1)	max. Drehmoment (Getr. 2) torque max. (rotary head 2)
VDW 6035	83 kNm	62 kNm
VDW 1005	100 kNm	50 kNm
VDW 2010	100 kNm	100 kNm
VDW 3015	300 kNm	150 kNm



# BAUER Service

### Wir sind immer zur Stelle!

Ein zuverlässiger Kundendienst ist eines der wichtigsten Qualitätsmerkmale. Unter den Bedingungen der Baustelle kann immer mal ein Problem auftreten. Damit das Gerät so schnell wie möglich wieder arbeiten kann, ist – je nach Entfernung – eine Ersatzteilversorgung innerhalb von Stunden oder Tagen gefragt. Eine Hotline steht permanent bereit. Schnelle Hilfe durch erfahrenes und bestens ausgebildetes Fachpersonal ist für uns ebenso selbstverständlich wie die unkomplizierte und partnerschaftliche Abwicklung von Schäden. Zu diesem Zweck sind an verschiedenen Standorten dezentral Ersatzteil- und Verschleißteil-Lager eingerichtet. Durch die dezentralen Produktionsstandorte verfügen wir in vielen Gegenden der Welt über Montagepersonal mit kurzen Anfahrtswegen, das die Landessprache beherrscht. Wir übernehmen bei Bedarf auch den regelmäßigen Service, die Wartung und die notwendigen regelmäßigen Überprüfungen der Maschinen.



### We are always on hand!

Reliable customer service is a key quality characteristic. Problems can occur at any time under site operating conditions, and to ensure the rig is back in operation as quickly as possible, spares need to be delivered within a matter of days or even hours, depending on distance. A hot-line is permanently available. Rapid-response assistance from experienced, highly trained and qualified personnel is something we offer as a matter of course, alongside an uncomplicated, collaborative approach to claims handling. To this end, we operate a distributed network of spares and consumables stores at various locations. Our distributed network of production sites means in many regions of the world we can rapidly deploy service staff from close at hand, who also speak the local language. We can carry out routine servicing, maintenance and inspection of machinery as required.



## Training bis zum Führerschein

Baugeräte sind teure Anlagen und bedeuten für den Bauunternehmer eine hohe Investition. Fachgerechter und sorgfältiger Umgang mit den Maschinen ist daher dringendes Gebot. Bauer bildet Gerätefahrer aus und organisiert auch laufende Fortbildung. Für die Ausbildung und Weiterbildung wurde die BAUER Training Center GmbH gegründet. Das BTC ist als professioneller Bildungsträger zertifiziert und kann auch Qualifikationen für den allgemeinen Arbeitsmarkt anbieten. Die kompletten Kurs- und Schulungsprogramme sind in einer gedruckten Broschüre zusammengefasst und auch im Internet zu finden. Für die Schulungen stehen in den Bauer-Standorten gut ausgestattete Seminarräume zur Verfügung. In Deutschland wird in absehbarer Zeit ein Baugeräte-Führerschein verbindlich. Die Prüfung für diese Qualifikation wird Aufgabe der Berufsgenossenschaften. Nicht zuletzt im Blick auf den Gerätefahrer-Führerschein wurde am Bauer-Maschinenwerk Aresing ein Trainingsparcours für Baugeräte gestaltet. Hier können Gerätefahrer geschult werden. Das 6.000 Quadratmeter große Areal ist mit einigen Feinheiten ausgestattet. Auf verschiedenen Anlagen können schwierige Einzelschritte – beispielsweise mit den Bohrgeräten und ihrer empfindlichen Schwerpunktlagerung – geübt werden, angefangen vom Antransport über den Aufbau der Maschine bis hin zu kritischen Situationen im Baustelleneinsatz.



## Training to license

Construction machines are expensive items of equipment which represent major capital investments for contractors. Consequently, it is vital that they are handled professionally and with the utmost care. Bauer trains operators, and provides routine refresher courses. A separate business unit, BAUER Training Center GmbH, has been established to handle the Group's training activities. The BTC is certified as an accredited professional training facility. Well-equipped seminar rooms are available for training purposes at various Bauer locations. A mandatory operator's permit for drilling rigs will soon be introduced in Germany. The tests required to acquire the permit will be organized by Germany's employers' liability insurance associations (Berufsgenossenschaften). Not least with a view to the upcoming mandatory operator's permit, a training circuit for construction equipment has been created at the Bauer Maschinen plant in Aresing, enabling operators to undergo practical training. The 6,000 square metre site features a number of challenging exercises. Difficult tasks can be practiced on a variety of different machines, such as dealing with the sensitive centre of gravity positioning of drilling rigs, learning how to safely remove a rig from a low-loader, how to assemble a rig, and how to handle critical situations which can occur on-site.





**BAUER Maschinen GmbH**  
**BAUER-Straße 1**  
**D-86529 Schrobenhausen**  
**Tel. +49 (0)82 52/97-0**  
**Fax +49 (0)82 52/97-11 35**  
**e-mail: BMA@bauer.de**  
**www.bauer.de**

Konstruktionsentwicklungen und Prozessverbesserungen können Aktualisierungen und Änderungen von Spezifikation und Materialien ohne vorherige Ankündigung oder Haftung erforderlich machen. Die Abbildungen enthalten möglicherweise optionale Ausstattung und zeigen nicht alle möglichen Konfigurationen. Diese Angaben und die technischen Daten haben ausschließlich Informationscharakter. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.

Design developments and process improvements may require the specification and materials to be updated and changed without prior notice or liability. Illustrations may include optional equipment and not show all possible configurations. These and the technical data are provided as indicative information only, with any errors and misprints reserved.